

СОГЛАСОВАНО:

Директор
ТОО «Дон»

О. Стригина

« 27 / 10 2017 г.



СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОЧР
Филиала АО «Алюминий Казахстана»
КБРУ

Кенес

В. Чернобровин

« 27 / 10 2017 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор
КГКП «Лисаковский
технический колледж»

Щетина

« 27 / 10 2017 г.



**КГКП «Лисаковский технический колледж»
Управление образования акимата Костанайской области**

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
технического и профессионального образования**

Код и профиль образования: 0700000 – Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли

Специальность: 07150300 – Токарное дело (по видам)

Квалификация: 3W07150301 – Токарь

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 г. 10 мес.
на базе основного среднего образования

группа Т-22

3. План учебного процесса

| Индекс | Наименование циклов, дисциплин/ модулей, практик | Форма контроля | | | Распределение объема учебного времени (кредиты/часы) | | | | | | | | | | Распределение часов по курсам, семестрам | | | | | | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|-----------------------------|--|---------------------------|--------------------------------------|--|--|-------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------------|--|-------------|---------------|--------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | экзамен (семестр) | зачет (семестр) | контрольная работа (кол-во) | работа преподавателя (кредит/час) | | | | | | | | | | I | | | II | | | III | | |
| | | | | | всего | из них | | | | 1 сем 17 | 2 сем 21 | деление по полурочиям | 3 сем 17 | 4 сем 19 (1,5) | деление по полурочиям | 5 сем 16 | 6 сем (21) | деление по полурочиям | | | | | |
| | | | | | | теоретическое обучение | лабораторно - практические работы | курсовые дипломные проекты (работы) | производственное обучение и профессиональная практика | | | | | | | | | | кредит | час | кредит | час | кредит |
| ООД 00 | Модуль "Общеобразовательные дисциплины" | 5 | 24 | 17 | 60 | 1440 | 29 | 696 | 28 | 672 | 0 | 0 | 0 | 0 | 384 | 552 | 504 | 190 | 314 | 168 | 0 | 0 | 0 |
| | Обязательные дисциплины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ООД 01 | Казахский язык и литература | 2 | 1 | 2 | 5 | 120 | 2 | 48 | 3 | 72 | | | | | 68 | 52 | 72 | | | | | | |
| ООД 02 | Русский язык | 2 | 1 | 1 | 3 | 72 | 1 | 24 | 2 | 48 | | | | | 32 | 40 | 48 | | | | | | |
| ООД 03 | Русская литература | | 1,2 | 1 | 3 | 72 | 2 | 48 | 1 | 24 | | | | | 32 | 40 | 24 | | | | | | |
| ООД 04 | Иностранный язык | | 1,2 | 2 | 4 | 96 | 1 | 24 | 3 | 72 | | | | | 32 | 64 | 72 | | | | | | |
| ООД 05 | История Казахстана | 4 | 3 | 2 | 4 | 96 | 4 | 96 | | | | | | | | | | 38 | 58 | | | | |
| ООД 06 | Математика | 4 | 1,2,3 | 2 | 8 | 192 | 4 | 96 | 4 | 96 | | | | | 32 | 40 | 32 | 36 | 84 | 64 | | | |
| ООД 07 | Информатика | | 2 | 1 | 2 | 48 | | | 2 | 48 | | | | | | 48 | 48 | | | | | | |
| ООД 08 | Начальная военная и технологическая подготовка | | 3,4 | | 4 | 96 | 2 | 48 | 2 | 48 | | | | | | | | 26 | 70 | 48 | | | |
| ООД 09 | Физическая культура | | 1,2 | | 6 | 144 | 2 | 48 | 4 | 96 | | | | | 60 | 84 | 96 | | | | | | |
| | Углубленный уровень | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ООД 10 | Физика | 4 | 1,2,3 | 2 | 6 | 144 | 3 | 72 | 3 | 72 | | | | | 32 | 40 | 40 | 18 | 54 | 32 | | | |
| ООД 11 | Химия | | 1,2 | 2 | 6 | 144 | 3 | 72 | 3 | 72 | | | | | 72 | 72 | 72 | | | | | | |
| | Стандартный уровень | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ООД 12 | Биология | | 3 | 1 | 3 | 72 | 2 | 48 | 1 | 24 | | | | | | | | 72 | | 24 | | | |
| ООД 13 | Всмирная история | | 1,2 | 1 | 3 | 72 | 3 | 72 | | | | | | | 24 | 48 | | | | | | | |
| ПА 01 | Промежуточная аттестация | | | | 3 | 72 | | | | | | | | | | 24 | | | 48 | | | | |
| Уровень "Квалификационные рабочие кадры" Квалификация 3W07150301 - Токарь | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| БМ 00 | Базовые модули | 1 | 7 | 3 | 16 | 372 | 1 | 24 | 15 | 348 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 130 | 162 | 268 | 80 | 0 | 80 |
| БМ 01 | Развитие и совершенствование физических качеств | 5 | 3,4 | | 5,5 | 132 | | | 5,5 | 132 | | | | | | | | 34 | 66 | 100 | 32 | | 32 |
| БМ 02 | Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий | | 3 | | 2 | 48 | | | 2 | 48 | | | | | | | | 48 | | 48 | | | |
| БМ 03 | Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательской деятельности в профессиональной | | 5 | 1 | 2 | 48 | 1 | 24 | 1 | 24 | | 0 | 0 | | | | | | 48 | 24 | | | |
| ДБМ 01 | Дополнительный базовый модуль | | 3,4,5 | 2 | 6 | 144 | | | 6 | 144 | | | | | | | | 48 | 48 | 96 | 48 | | 48 |
| ПМ 00 | Профессиональные модули | 4 | 6 | 11 | 99 | 2376 | 37 | 888 | 18 | 432 | 0 | 0 | 44 | 1056 | 204 | 264 | 96 | 292 | 352 | 184 | 496 | 768 | 152 |
| ПМ 01 | Проведение подготовительных работ по токарной обработке деталей | 1 | | 2 | 8,5 | 204 | 2,5 | 60 | 2 | 48 | | | 4 | 96 | 204 | | 48 | | | | | | |
| ПМ 02 | Выполнение токарной обработки деталей на универсальных токарных станках | 2 | 3 | 3 | 16 | 384 | 8 | 192 | 2 | 48 | | | 6 | 144 | | 264 | 48 | 120 | | | | | |
| ПМ 03 | Выполнение токарной обработки деталей на токарно-карусельных станках | | 3,4,5 | 2 | 17,5 | 420 | 7,5 | 180 | 8 | 192 | | | 2 | 48 | | | | 172 | 128 | 120 | 120 | | 72 |
| ПМ 04 | Выполнение токарной обработки деталей на токарно-револьверных станках | 5 | 4 | 3 | 18 | 432 | 13 | 312 | 5 | 120 | | | | | | | | | 224 | 64 | 208 | | 56 |
| ПМ 05 | Обработка изделий на токарно-расточных станках | 5 | | 1 | 7 | 168 | 6 | 144 | 1 | 24 | | | | | | | | | | | 168 | | 24 |
| ПМ 06 | Выполнение токарной обработки на токарных станках с числовым программным управлением | | 6 | | 32 | 768 | | | | | | | 32 | 768 | | | | | | | | | 768 |

Т.А.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|----------|-----------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ПА 02 | Промежуточная аттестация | | | | 3 | 72 | | | | | | | | 24 | 12 | | | | | 36 | | | |
| ИА | Итоговая аттестация | | | | 2,5 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | 60 | | |
| | Всего на обязательное обучение | 10 | 37 | 31 | 180 | 4320 | 67 | 1608 | 61 | 1452 | 0 | 0 | 44 | 1056 | 612 | 828 | 600 | 612 | 828 | 620 | 612 | 828 | 232 |
| К | Консультации | | | | 12 | 288 | | | | | | | | 34 | 60 | | | 34 | 60 | | 40 | 60 | |
| Ф | Факультативные занятия | | | | 14 | 336 | | | | | | | | 50 | 80 | | | 50 | 80 | | 32 | 44 | |
| | История Родного края | | | | | 34 | | | | | | | | 14 | 20 | | | | | | | | |
| | Валеология | | | | | 36 | | | | | | | | | | | | | 16 | 20 | | | |
| | Предметные кружки, секции, спецкурсы, техническое творчество | | | | | 266 | | | | | | | | 36 | 60 | | | 34 | 60 | | 32 | 44 | |
| | Всего | 10 | 37 | 31 | 206 | 4944 | 67 | 1608 | 61 | 1452 | 0 | 0 | 44 | 1056 | 696 | 968 | 600 | 696 | 968 | 620 | 684 | 932 | 232 |

Итоговая аттестация: Комплексный экзамен по ПМ 02 "Выполнение токарной обработки деталей на универсальных токарных станках", ПМ 03 "Выполнение токарной обработки деталей на токарно-карусельных станках" ПМ 04 "Выполнение токарной обработки деталей на токарно-револьверных станках" ПМ 05 "Обработка изделий на токарно-расточных станках" и выполнения квалификационной практической работы.

Составил заместитель директора по учебной работе Осипенко Харьковская Н.П.

Осипенко

Матрица профессиональных модулей и дисциплин для освоения специальности 07150300 - Токарное дело (по видам)

| Дисциплины, интегрированные в модули | Профессиональные модули | | | | | | | | | | | | Итого на дисциплину | | |
|---|-------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------|---|------------------------|---|------------------------|---|---------------------|------------------------|---------------------------------|
| | ЗВ07150301 - Токарь | | | | | | | | | | | | Всего | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические работы |
| | ПМ 01 | | ПМ 02 | | ПМ 03 | | ПМ 04 | | ПМ 05 | | ПМ 06 | | | | |
| | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические работы | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические работы | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические работы | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические, курсовые работы | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические, курсовые работы | Теоретическое обучение | Лабораторно-практические, курсовые работы | | | |
| Материалы и технология машиностроения | 36 | 24 | | | | | | | | | | | 60 | 36 | 24 |
| Допуски и технические измерения | 24 | 24 | | | | | | | | | | | 48 | 24 | 24 |
| Электротехника с основами электроники | | | 56 | 16 | 12 | 24 | | | | | | | 108 | 68 | 40 |
| Охрана труда и техника безопасности | | | 44 | 4 | 18 | 30 | 24 | 24 | | | | | 144 | 86 | 58 |
| Основы стандартизации, сертификации и метрологии | | | | | 20 | 28 | | | | | | | 48 | 20 | 28 |
| Основы теории резания | | | | | 46 | 26 | 48 | 24 | | | | | 144 | 94 | 50 |
| Токарное дело | | | 92 | 28 | 50 | 46 | 164 | 52 | 106 | 14 | | | 552 | 412 | 140 |
| Технология выполнения работ на фрезерных станках | | | | | 34 | 38 | 76 | 20 | 38 | 10 | | | 216 | 148 | 68 |
| Итого | 60 | 48 | 192 | 48 | 180 | 192 | 312 | 120 | 144 | 24 | 0 | 0 | 1320 | 888 | 432 |
| Производственное обучение и профессиональная практика | 96 | | 144 | | 48 | | | | | | 768 | | 1056 | | |
| Всего: | 204 | | 384 | | 420 | | 432 | | 168 | | 768 | | 2376 | | |

Составил заместитель директора по учебной работе Осипык Харьковская Н.П.

Handwritten signature

Пояснительная записка

Пояснительная записка содержит описание рабочего учебного плана по специальности 07150300 «Токарное дело (по видам)» со сроком обучения 2 года 10 месяцев, на базе основного среднего образования по очной форме обучения.

В рамках данной специальности предусматривается получение образования по кредитно-модульной технологии с учетом интеграции уровней технического и профессионального образования по квалификации 3W07150301 – Токарь

При составлении рабочего учебного плана учтены требования следующих нормативных документов:

Государственного общеобязательного стандарта технического и профессионального образования, утвержденного приказом Министра Республики Казахстан от 31 октября 2018 года № 604 (с дополнениями и изменениями от 3 августа 2022 года № 348 МОН РК);

Типовых правил деятельности организаций образования, реализующих образовательные программы технического и профессионального образования, утвержденных приказом Министра образования и науки Республики Казахстан от 30 октября 2018 года № 595;

Приказа Министра образования и науки Республики Казахстан от 31 октября 2017 года № 553 «Об утверждении типовых учебных программ и типовых учебных планов по специальностям технического и профессионального образования»;

Правил организации и проведения профессиональной практики и правил определения организаций в качестве баз практики, утвержденных приказом Министра образования и науки Республики Казахстан от 29 января 2016 года № 107;

Методические рекомендации по разработке рабочих учебных программ и учебных планов по образовательным программам, разработанным в рамках реализации проекта «Жас маман» зарубежным партнером по специальностям технического и профессионального образования по кредитно-модульной технологии обучения, НАО «TALAP», Нур-Султан 2021 год.

Для формирования плана используется Приложение 2 «Модель учебного плана технического и профессионального образования при кредитной технологии обучения для уровней квалифицированных рабочих кадров и специалиста среднего звена» Государственного общеобязательного стандарта технического и профессионального образования, утвержденного приказом Министра Республики Казахстан от 31 октября 2018 года № 604 (с дополнениями и изменениями от 3 августа 2022 года № 348 МОН РК).

Рабочий учебный план составлен с учетом всех рекомендаций социальных партнеров.

Рабочий учебный план рассмотрен и утвержден на заседании Индустриального совета КГКП «Лисаковский технический колледж» протокол № 5 от 01.04.2022

Общий объем учебного времени на обязательное обучение составляет: кредитов – 180; часов – 4320 часов.

Основными формами контроля являются экзамены, зачеты, контрольные работы. На весь период обучения предусмотрено в рамках промежуточной аттестации: 10 экзаменов, 37 зачетов, 31 контрольная работа.

Контрольные работы и зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, экзамены – в сроки, отведенные на промежуточную аттестацию, за исключением экзамена по физической культуре.

На первом и втором курсах обучающиеся сдают экзамены по общеобразовательным дисциплинам: история Казахстана, казахский язык и литература, русский язык, математика, физика. По профессиональным модулям экзамены промежуточной аттестации сдаются в первом, во втором и пятом семестрах.

Производственное обучение в рамках изучения профессиональных моделей предусмотренных в учебных мастерских колледжа проводится в центре компетенции КГКП «Лисаковский технический колледж».

Итоговая аттестация на присвоение квалификации «Токарь» проводится в виде сдачи комплексного теоретического экзамена и выполнения квалификационной (практической) работы.

Консультации предусмотрены в объеме 288 часов на весь период обучения и могут проводиться преподавателями в форме групповых, индивидуальных, письменных и т.д.

Факультативные занятия составляют 336 часов на весь период обучения.

Обязательными являются факультативы История Родного края, Валеология. Остальные факультативы не являются обязательными для изучения и формируются по запросам обучающихся.

Учебный год начинается 1 сентября и оканчивается до 1 июля. Продолжительность учебного года 10 месяцев. Каникулы составляют 11 недель в год, в том числе в зимний период - 2 недели. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет не более 54 часов в неделю, включая обязательную учебную нагрузку при очной форме обучения – не менее 36 часов в неделю, а также факультативные занятия и консультации.

Профессиональные компетенции (квалификационные требования).

3W07150301 – Токарь

Подготовить измерительные, режущие инструменты и оснастку к работе.

Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей

Подготовить токарно-универсальный станок и режущие инструменты к работе.

Выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках согласно технологическому процессу.

Проверять качество обработанной детали и устранять брак.

Подготовить токарно-карусельный станок и режущие инструменты к работе.

Выполнять токарную обработку деталей на токарно-карусельных станках согласно технологическому процессу.

Проверять качество обработанной детали и устранять брак при обработке на токарно-карусельных станках.

Подготовить токарно-револьверный станок и режущие инструменты к работе.

Выполнять обработку деталей на токарно-револьверных станках согласно технологическому процессу.

Проверять качество обработанной детали и устранять брак при обработке на токарно-револьверных станках.

Подготовить токарно-расточной станок и режущие инструменты к работе.

Растачивать и сверлить детали на расточных станках согласно технологическому процессу.

Проверять качество выполненных на расточных станках работ.

Подготовить к работе токарный станок с числовым программным управлением.

Работать в программе для станков с числовым программным управлением, используя чертеж и программное обеспечение.

Выполнять токарную обработку деталей на токарных станках с числовым программным управлением согласно расчетно-технологической карте.

Проверять качество обработки деталей контрольно-измерительными инструментами.